

A1 (21) 381768 (22) 2007 02 15

(51) E06B 3/54 (2006.01)

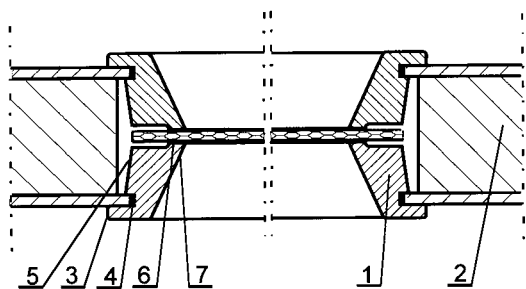
(71) CLASSEN-POL S.A., Zwonowice

(72) Sajdak Paweł

(54) Profilowana rama do otworu skrzydła drzwiowego i sposób montażu ramy w otworze skrzydła drzwiowego

(57) Profilowana rama do otworu skrzydła drzwiowego charakteryzuje się tym, że krawędzie tylne ramy (1) otworu skrzydła drzwiowego (2) ukształtowane są w górnej części w postaci wypustu (3), który poprzez wpust (4) przechodzi w skośną krawędź (5) o nachyleniu od 2° do 15°, korzystnie nie mniejszym niż 2°, przy czym wpust (4) posiada szerokość nie mniejszą niż grubość płyty okładzinowej skrzydeł drzwi, a głębokość wpustu (4) wynosi korzystnie od 1-4 mm, natomiast wymiar montażowy ramy (1) do otworu skrzydła drzwiowego (2) jest większy od otworu w skrzydle drzwiowym (2), korzystnie od 1 mm do 3 mm. Sposób montażu ramy w otworze skrzydła drzwiowego, polegający na zamontowaniu jej w otworze, polega na tym, że po wprowadzeniu ramy (1) w otwór skrzydła drzwiowego (2), poprzez jej wtłoczenie do tego otworu, i po uzyskaniu na całym obwodzie otworu skrzydła drzwiowego (2) oporu, wynikającego z większego wymiaru montażowego ramy (1) w stosunku do otworu skrzydła drzwiowego (2), w którym jest montowana, poprzez dociśnięcie doprowadza się do trwałego zablokowania ramy (1) w otworze skrzydła drzwiowego (2) za pośrednictwem wpustu (4) tylnej krawędzi ramy (1).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2008 06 11

A1 (21) 384545 (22) 2008 02 25

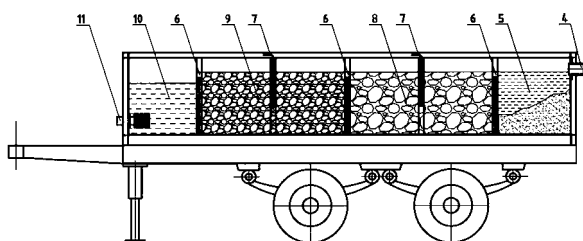
(51) E21B 21/06 (2006.01)

(75) Bał Wiesław, Gorlice; Bochenek Walter, Park Ridge, US

(54) Urządzenie filtrujące urobek wiertniczy z płuczki

(57) Urządzenie filtracyjne usprawnia filtrację urobku z zawiesiny oraz wymiany filtrującego kruszywa, a także usuwanie urobku z osadnika. Urządzenie filtrujące ma za wlotem (4) osadnik urobku (5) z przegrodą stałą (6) umożliwiającą przepływ zawiesiny nad tą przegrodą do komór (8 i 9) wypełnionych granulatem. Komora wstępna (8) i komora końcowa (9) posiadają przegrodę (7) ze szczeliną w dolnej części zbiornika

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 381762 (22) 2007 02 14

(51) E21C 41/00 (2006.01)

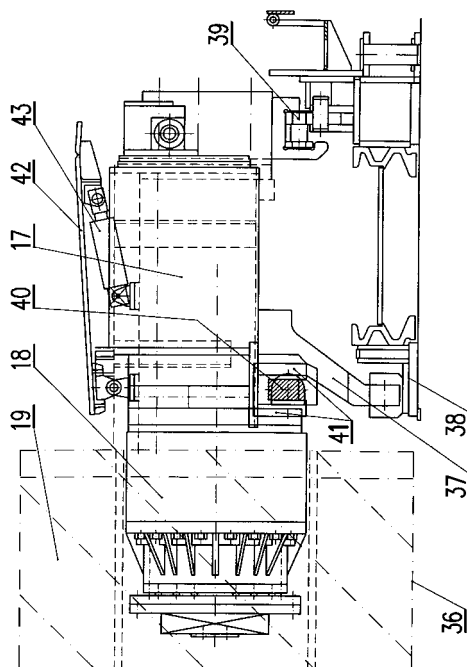
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jaszczuk Marek, Kania Jan

(54) Sposób koncentracji eksploatacji pola ścianowego, zwłaszcza ściany zawalowej i zestaw urządzeń do realizacji tego sposobu

(57) Sposób koncentracji eksploatacji pola ścianowego polega na tym, że urabianie ociosu węglowego prowadzi się w sposób ciągły oraz załadunek urobku na przenośnik ścianowy za pomocą kombajnu ścianowego o wydłużonych płytach organu urabiającego w stronę przenośnika ścianowego i przesuniętym ramieniem w stronę przenośnika ścianowego przy prowadzeniu obudowy ścianowej za przemieszczającym się kombajnem i przenośnikiem ścianowym w kierunku ociosu węglowego w czasie proporcjonalnym do prędkości posuwu przemieszczającego się kombajnu ścianowego oraz przesuwaną sekcji obudowy oraz przesuwaną sekcją przenośnika ścianowego do ociosu, w którym stosunek prędkości zabudowy stropu do prędkości przemieszczającego się kombajnu węglowego wynosi okresowo 2,8 - 0,8, korzystnie 1 do 2 oraz wykonuje się w czasie nadążnym wloty do ściany i wyloty ze ściany za postępowaniem dobowym prowadzenia ściany co najmniej pokrywającym się z postępowaniem urządzeń ścianowych. Dla ścian zawalowych przy stropie o dużym zagrożeniu zawalaniem utrzymuje się stosunek prędkości przemieszczania wyposażenia ściany w granicach górnych przynajmniej 2,0, a dla stropu o dużej wytrzymałości utrzymuje się stosunek prędkości w dolnych granicach do 1,0. Zestaw urządzeń do realizacji sposobu ma na trasie przenośnika zgrzeblowego ścianowego osadzone kombajn węglowy przemieszczający się pod obudową zmechanizowaną dogodnie lemniskatową, którego ramiona (18) są połączone z przegubami (40) kadłuba (17) kombajnu poprzez uchwyty mocujące (41), przesunięte w kierunku przenośnika zgrzeblowego i jest usytuowany licząc od początku przenośnika zgrzeblowego ścianowego wspornikiem ślizgowym (37), prowadzonym na klinie ładującym (38), przy czym organ urabiający (19) ma wydłużone płyty (36) w kierunku przenośnika zgrzeblowego ścianowego, co daje przybliżenie organu urabiającego (19) do klinów ładujących (38) przenośnika zgrzeblowego na odległość docelowo wynoszącą korzystnie 145 mm.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 381685 (22) 2007 02 05

(51) E21D 5/00 (2006.01)

G01C 15/10 (2006.01)

G01C 15/12 (2006.01)

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jaśkowski Wojciech, Jóźwik Mieczysław

