

ołączonych z częścią dolną (3) cylindrycznej komory reakcyjnej (4), w postaci stożka, przy czym komora reakcyjna (4) w części górnej (5) wyposażona jest w przewód odprowadzający (6) gazowe produkty ropopochodne i otoczona jest komorą paleniskową (7) utworzoną przez cylindryczną osłonę (8), która w części górnej (9) ma komin (10) do odprowadzania spalin.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **381274** (22) 2006 12 12

(51) **C10L 1/14** (2006.01)

(71) Instytut Nafty i Gazu, Kraków

(72) Stanik Winicjusz, Łukasik Zofia, Ziemiański Leszek, Żak Grażyna, Łenyk Maria, Duda Anna, Będkowski Jerzy

(54) **Dodatek o działaniu biobójczo-stabilizującym do paliw**

(57) Dodatek o działaniu biobójczo-stabilizującym do paliw, zwłaszcza paliw zawierających biokomponenty, zawiera substancję o działaniu biobójczym w ilości od 0,05% m/m do 20,0% m/m, korzystnie od 0,1% m/m do 10,0% m/m i/lub inhibitor utleniania w ilości od 0,05% m/m do 50,0% m/m i/lub rozpuszczalnik w ilości od 1,0% m/m do 90,0% m/m i/lub stabilizator organiczny w ilości od 0,5% m/m do 40,0% m/m i/lub związek powierzchniowo czynny w ilości od 1,0% m/m do 40,0% m/m, korzystnie od 1,0% m/m do 30,0% m/m i/lub znacznik w ilości od 1,0% m/m do 30,0% m/m.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **381348** (22) 2006 12 20

(51) **C10L 1/192** (2006.01)

(71) Instytut Nafty i Gazu, Kraków

(72) Stanik Winicjusz, Łukasik Zofia, Ziemiański Leszek, Skręt Iwona, Łenyk Maria, Wojtasik Michał, Lubowicz Jan

(54) **Dodatek detergentowy do olejów napędowych wyższej kategorii**

(57) Dodatek detergentowy do olejów napędowych wyższych kategorii, zawiera od 10,0% m/m do 70% m/m substancji polimerycznych z wolnymi grupami aminowymi o właściwościach detergentowo-dyspergujących i substancję zwilżającą w ilości od 1,0% m/m do 70% m/m i/lub dodatki poprawiające właściwości smarne i/lub modyfikatory tarcia w ilości od 5,0% m/m do 90% m/m i/lub bezpopiołowy modyfikator spalania i/lub modyfikator ułatwiający zapłon w ilości od 5,0% m/m do 70,0% m/m i/lub inhibitory korozji w ilości od 1,0% m/m do 30,0% m/m i/lub stabilizator starzenia w ilości od 1,0% m/m do 40,0% m/m i/lub metaliczny modyfikator spalania i/lub Fuel Borne Catalyst (FBC) w ilości od 1,0% m/m do 60% m/m i/lub inhibitor pienienia w ilości od 1,0% m/m do 40,0% m/m i/lub demulgator w ilości od 1,0% m/m do 40,0% m/m i/lub rozpuszczalnik organiczny w ilości od 5,0% m/m do 80,0% m/m i/lub znacznik rozpuszczalny w paliwie w ilości od 0,05% m/m do 5,0% m/m i/lub dodatek poprawiający przewodnictwo w ilości od 0,05% m/m do 5,0% m/m.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **381257** (22) 2006 12 11

(51) **C11B 3/00** (2006.01)

C11B 3/10 (2006.01)

(71) Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia; AGRO-FISH Sp. z o.o. w Kartoszynie, Krokowa

(72) Kołodziej Kazimierz, Usydus Zygmunt, Iwaniuk Zbigniew, Iwaniuk Tomasz

(54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń chemicznych, głównie dioksyn z olejów, zwłaszcza paszowego oleju rybnego**

(57) Sposób usuwania zanieczyszczeń chemicznych, głównie dioksyn z olejów, zwłaszcza z paszowego oleju rybnego, charakteryzuje się tym, że z oczyszczanego oleju rybnego usuwa

się frakcję wodno-białkową, a następnie ogrzewa się oczyszczany olej do temperatury +50°C do +100°C, korzystnie do +75°C, po czym do ogrzanego oleju dodaje się węgiel aktywny w ilości od 0,3% wagowych do 2,0% wagowych w stosunku do masy oczyszczanego oleju i miesza się w mieszarce olej wraz z węglem aktywnym przez okres od 40 min. do 120 min., korzystnie przez 60 min., a następnie separuje się węgiel wraz z zaabsorbowanymi zanieczyszczeniami w separatorze.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **381282** (22) 2006 12 13

(51) **C12G 3/02** (2006.01)

(71) Instytut Biotechnologii

Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa

(72) Stecka Krystyna, Miecznikowski Antoni, Karmowski Łukasz, Zielińska Krystyna

(54) **Sposób wytwarzania zbożowego spirytusu surowego w gorzelnii**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zbożowego spirytusu surowego w gorzelnii, zwłaszcza z żyta i pszenicy, metodą parowania surowców skrobiowych pod zwiększonym ciśnieniem. Sposób wytwarzania zbożowego spirytusu surowego charakteryzuje się tym, że zboże przed procesem parowania zgniata się w gniotowniku walcowym przy zastosowaniu szczeliny zgniotu w zakresie od 0,1 do 0,2 mm, a proces parowania prowadzi się w czasie nie przekraczającym 55 minut, zwiększając stopniowo ciśnienie do wartości maksymalnej 0,3 MPa, z dodatkiem 50-100% dawki enzymu upłynniającego stosowanej w trakcie procesu zacierania.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2007 08 08

A1 (21) **381339** (22) 2006 12 19

(51) **C22C 5/08** (2006.01)

C22F 1/14 (2006.01)

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza

im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Gryziecki Janusz, Sobota Jakub, Włoch Grzegorz

(54) **Stop srebra próby 925 i sposób obróbki cieplnej stopu srebra próby 925**

(57) Stop srebra próby 925 zawiera 2,0-5,0% wagowych miedzi, 1,5-4% wagowych aluminium, 1,0-4,0% wagowych indu, reszta stanowi srebro. W jednym z rozwiązań sposób obróbki cieplnej stopu srebra próby 925 polega na tym, że stop poddaje się wyżarzaniu ujednorodniającemu w temperaturze 700-750°C przez 5 godzin, szybkiemu schłodzeniu do temperatury otoczenia z prędkością uniemożliwiającą rozpad przesyconego roztworu, a następnie starzeniu w zakresie temperatur 250-300°C przez 50 do 100 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **381317** (22) 2006 12 18

(51) **C25B 3/02** (2006.01)

C25D 3/56 (2006.01)

H01M 8/02 (2006.01)

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa;

Instytut Chemii Przemysłowej

im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Czerwiński Andrzej, Siwek Hanna, Ukłejewska Monika

(54) **Elektroda do utleniania niskocząsteczkowych związków organicznych, sposób jej otrzymywania i zastosowanie**

(57) Opisano elektrodę do utleniania niskocząsteczkowych związków organicznych, która charakteryzuje się tym, że zawiera stop Pt-Rh-Ru osadzony elektrolitycznie na obojętnym przewodzącym nośniku. Sposób otrzymywania elektrody do utleniania