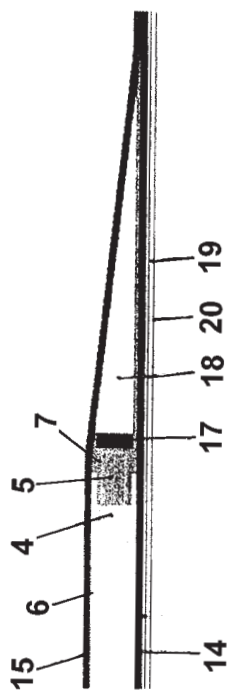


A1 (21) **379166** (22) 2004 06 10 8(51) **B64C 11/06**
 (31) 03 03388045 (32) 2003 06 12 (33) EP
 (86) 2004 06 10 PCT/DK04/00405
 (87) 2004 12 23 WO04/110862 PCT Gazette nr 52/04
 (71) SSP TECHNOLOGY A/S, Broby, DK
 (72) Schytt-Nielsen Rune, Sorensen Flemming
 (54) **Łopata turbiny wiatrowej
 oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Sposób wytwarzania nasady łopaty turbiny wiatrowej oraz łopata turbiny wiatrowej mająca część aerodynamiczną łopaty i nasadę łopaty przystosowaną do rozłączalnego mocowania do piasty turbiny wiatrowej, przy czym ta nasada łopaty ma konstrukcję laminowaną i zawiera szereg całkowicie związanych tulei (4) przebiegających głównie w kierunku wzdłużnym łopaty, z tym że tuleje (4) mają wewnętrzny gwint (5) do zamontowania śrub w celu rozłączalnego zamocowania do piasty, przy czym tuleje (4) mają pierwszą część (6) i przedłużoną część (7) o stopniowo wzrastającej elastyczności w kierunku od pierwszej części (6) celem dostarczenia łopaty lekkiej i o dużej wytrzymałości.

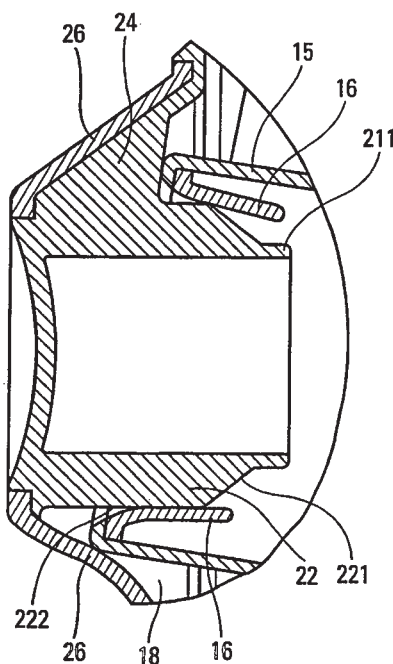
(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **379193** (22) 2004 07 01 8(51) **B65D 47/20
 B67D 3/04**
 (31) 03 0308066 (32) 2003 07 02 (33) FR
 (86) 2004 07 01 PCT/FR04/01705
 (87) 2005 02 10 WO05/012127 PCT Gazette nr 06/05
 (71) SEAQUIST GENERAL PLASTICS, Poincy, FR
 (72) Berthelin Frederic, Uytterhaeghe Luc
 (54) **Głowica dozująca produkt płynny i jej zastosowanie**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy głowicy dozującej produkt płynny zamontowanej na otworze pojemnika z produktem płynnym, przy czym głowica składa się z: zaworu klapowego sterującego (16, 21, 22) dającego się przesuwac sprężycie pomiędzy położeniem zamkniętym, w którym produkt płynny nie może przepływać z pojemnika poprzez głowicę a położeniem otwartym, w którym produkt płynny może przepływać z pojemnika poprzez głowicę, i zespołu sterującego (25) uruchamianego ręcznie, w celu przesuwania zaworu klapowego od jego położenia zamkniętego do położenia otwartego, przy czym co najmniej jeden element składowy głowicy jest wykonany poprzez odlewanie razem dwóch różnych rodzajów tworzywa sztucznego. Głowica będąca przedmiotem wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera podstawę (1) i nasadkę (2), przy czym podstawa tworzy pierwszą część zaworu klapowego (16), a nasadka tworzy drugą część zaworu klapowego (21, 22), przeznaczoną do współpracy z pierwszą częścią aby tworzyć razem zawór klapowy sterujący.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **372230** (22) 2005 01 13 8(51) **C04B 14/06**
 (71) Akademia Górniczo-Hutnicza
 im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Pytel Zdzisław, Kudowski Wiesław,
 Małolepszy Jan, Kocjan Jacek

(54) **Masa na wyroby wapienno-piaskowe
 o podwyższonej wytrzymałości**
 (57) Wynalazek rozwiązuje problem poprawy cech wytrzymałościowych wyrobów wapienno-piaskowych. Masa ma wyroby wapienno-piaskowe o podwyższonej wytrzymałości obok podstawowych

surowców piasku kwarcowego w ilości 45-90% oraz wapna palonego w ilości 6-9% zawiera dodatek mineralny w postaci mielonego wapienia w ilości 7,0-23% wagowych i/lub mielonego chalcedonu w ilości 4,0 do 46% wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **372234** (22) 2005 01 13 8(51) **C07C 7/00**

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

(72) Łuczowski Włodzimierz, Dziegielewski Wojciech, Małecki Bartłomiej

(54) **Sposób odkwaszania bioetanolu przeznaczonego jako komponent do produkcji benzyn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odkwaszania bioetanolu, przeznaczonego do zastosowania jako komponent do benzyn samochodowych. Sposób charakteryzuje się tym, że bioetanol przepuszcza się przez złożo żywicy anionowymiennej, umieszczonej w kolumnie absorpcyjnej i odbiera się jako odkwaszony produkt w wyjściowym końcu kolumny. Proces odkwaszania prowadzi się w temperaturze 275–345 K, przy szybkości przepływu od 10 do 50 objętości złoża na godzinę, przy pojemności wymiennej złoża w zakresie od około 100 do 300 objętości bioetanolu do objętości złoża żywicy. Uzyskuje się produkt gotowy o zadowalającym stopniu odkwaszenia, zgodnym z wymaganiami bioetanolu jako komponentu do wytwarzania benzyn.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **372384** (22) 2005 01 21 8(51) **C07C 39/11**
C07C 241/02

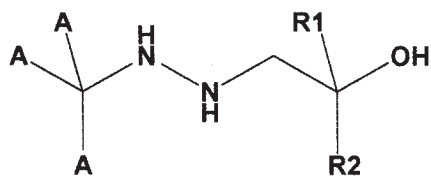
(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Małysa Piotr

(54) **Sposób wytwarzania N'-(triarylometylo)-2-hydrazynoalkanoli**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N'-(triarylometylo)-2-hydrazynoalkanoli przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym A oznacza fenyl, natomiast R1 i R2 są takie same lub różne i każde oznacza atom wodoru, podstawnik alkilowy lub arylový, ewentualnie podstawione grupami funkcyjnymi, zwłaszcza chlorowcami. Sposób polega na tym, że jedną część molową (triarylometylo)hydrazyny poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową oksiranu, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 250–400 K, korzystnie w temperaturze około 330–350 K, ewentualnie w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w metanolu, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się N'-(triarylometylo)-2-hydrazynoalkanol.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) **372383** (22) 2005 01 21 8(51) **C07C 39/14**

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

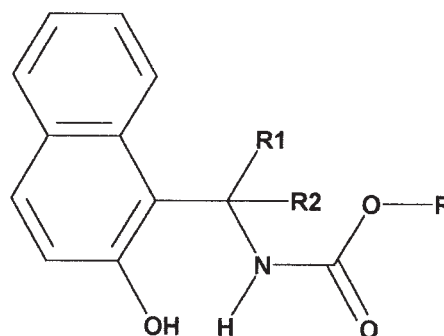
(72) Soroka Mirosław, Goldman Waldemar

(54) **Nowe 1-[1-(alkiloksykarbonyloamino)alkilo]-2-naftole i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowych 1-[1-(alkiloksykarbonyloamino)alkilo]-2-naftoli, przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R1 i R2 jest takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub grupę arylovą, ewentualnie podstawione innymi grupami funkcyjnymi, takimi jak: atom fluorowca, grupa hydroksylowa, grupy alkoksylowe lub aryloksylowe, grupy tiolowe,

acyloaminowe, karboksylowa i nitrowa, ewentualnie R1 i R2 tworzy razem łańcuch polimetylenowy o 2-7 atomach węgla, natomiast R oznacza grupę alkilową, zwłaszcza benzylową. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania nowych 1-[1-(alkiloksykarbonyloamino)alkilo]-2-naftoli, który polega na tym, że co najmniej jedną część molową związku karbonylowego poddaje się reakcji z jedną częścią molową 2-naftolu i z co najmniej jedną częścią molową karbaminianu alkilu, w temperaturze 250–400 K, w rozpuszczalniku organicznym, w obecności katalizatora kwaśnego typowego dla reakcji amidoalkilowania, a następnie z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się 1-[1-(alkiloksykarbonyloamino)alkilo]-2-naftol. Katalizator kwaśny jest wybrany z grupy obejmującej dowolny kwas Bronsteda lub dowolny kwas Lewisa.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) **372380** (22) 2005 01 21 8(51) **C07C 239/00**

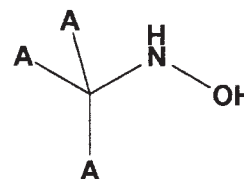
(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Małysa Piotr

(54) **Sposób wytwarzania N-(triarylometylo)hydroksylamin**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-(triarylometylo)hydroksylamin przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym A oznacza fenyl. Istotą sposobu jest to, że jedną część molową halogenku triarylometylu poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową hydroksylaminy, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 250–330 K, korzystnie w temperaturze około 273 K, w środowisku silnie alkalicznym wobec wodorotlenku sodu lub potasu, w rozpuszczalniku organicznym nie mieszającym się z wodą, po czym wydziela się N-(triarylometylo)hydroksylaminą.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) **372381** (22) 2005 01 21 8(51) **C07C 251/72**
C07C 241/02

(71) Politechnika Wroclawska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Małysa Piotr

(54) **Sposób wytwarzania N-(triarylometylo)hydrazyn**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-(triarylometylo)hydrazyn przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym A oznacza fenyl. Istotą sposobu jest to, że jedną część molową halogenku triarylometylu poddaje się reakcji z co najmniej dwiema częściami molowymi hydrazyny, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 250–330 K, korzystnie w temperaturze około 273 K, w rozpuszczalniku organicznym nie mieszającym się z wodą, korzystnie