

A1 (21) 366715 (22) 2004 03 30 7(51) B01J 19/32
(31) 03 404803 (32) 2003 03 31 (33) US

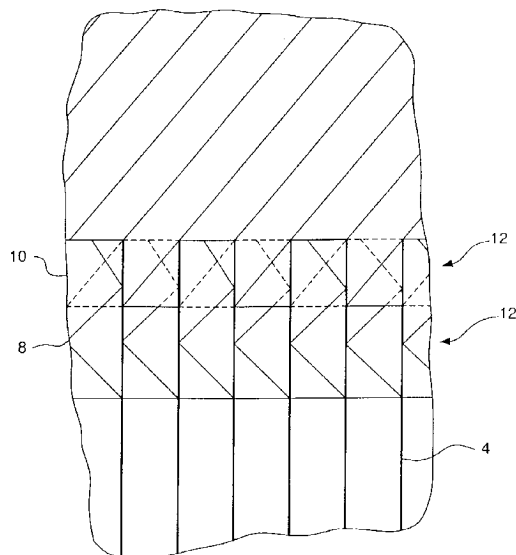
(71) Air Products and Chemicals, Inc.,
Allentown, US

(72) Meski George Amir, Sunder Swaminathan

(54) **Wypełnienie konstrukcyjne o zwiększonej przepustowości oraz sposoby instalowania takiego wypełnienia w kolumnie wymiany**

(57) Element wypełnienia konstrukcyjnego zawiera środki do sprężania co najmniej jednej krawędzi (8, 10) elementu wypełnienia konstrukcyjnego z sąsiednią krawędzią innego elementu wypełnienia konstrukcyjnego, przy czym elementy wypełnienia konstrukcyjnego są zastosowane w sekcji wypełnienia w kolumnie wymiany. Sekcja taka zawiera pierwszą warstwę wypełnienia konstrukcyjnego, zawierającą pierwszy element wypełnienia konstrukcyjnego, posiadający górną krawędź (8) przystosowaną do sprężenia z zasadniczo pionową dolną krawędzią (10) drugiego elementu wypełnienia konstrukcyjnego oraz drugą warstwę wypełnienia konstrukcyjnego, usytuowaną powyżej pierwszej warstwy wypełnienia konstrukcyjnego, przy czym druga warstwa zawiera drugi element wypełnienia konstrukcyjnego, posiadający dolną krawędź, przystosowaną do sprężenia z zasadniczo pionową sąsiednią górną krawędzią pierwszego elementu wypełnienia konstrukcyjnego. Górna krawędź pierwszego elementu wypełnienia konstrukcyjnego spręża się z dolną krawędzią drugiego elementu wypełnienia konstrukcyjnego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 361456 (22) 2001 10 31 7(51) B03D 1/012
(31) 00 10055126 (32) 2000 11 07 (33) DE
(86) 2001 10 31 PCT/EP01/12628
(87) 2002 05 16 WO02/38277 PCT Gazette nr 20/02

(71) CLARIANT INTERNATIONAL LTD.,
Muttentz, CH

(72) Hesse Heinrich, DE; Gomez Jaime, CL; Arends Miguel Angel, CL; Ernstorfer Norbert, CL

(54) **Odczynnik flotacyjny do wzbogacania siarczków metali nieżelaznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest odczynnik flotacyjny, zawierający związki o wzorze (1) i (2), w których R^1 i R^2 , niezależnie od siebie oznaczają grupy alkilowe o 1 do 18 atomach węgla, R^3 i R^4 , niezależnie od siebie oznaczają wodór lub C_1-C_6 -alkil, zaś M oznacza wodór lub metal alkaliczny, w stosunku wagowym związków (1): (2) = 95: 5 do 75: 25.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 366655 (22) 2004 03 26 7(51) B05C 1/00
(31) 03 60458307 (32) 2003 03 28 (33) US
04 792123 2004 03 03 US

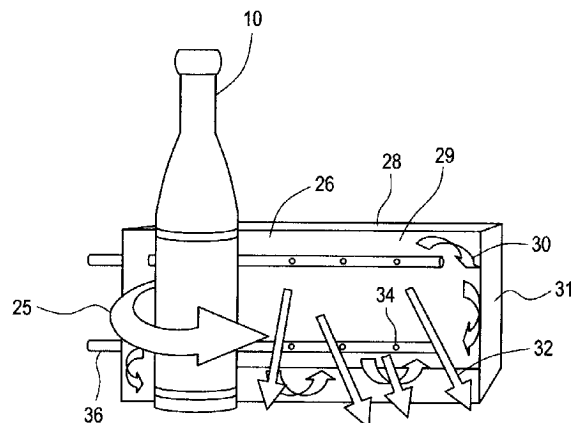
(71) ATOFINA Chemicals, Inc., Philadelphia, US

(72) Eisen Heinz G., DE; Hoekman Leendert, NL

(54) **Ulepszone urządzenie do powlekania kontaktowego oraz ulepszone gąbki do zastosowania w takim urządzeniu**

(57) Ulepszony aplikator gąbkowy zawiera strukturę spienioną o otwartych komórkach i posiada jedną powierzchnię kontaktową do nakładania cieczy na pojemnik i przynajmniej jedną sekcję posiadającą uszczelnioną powierzchnię ograniczającą przepływ cieczy z gąbki ((26) przez uszczelnioną powierzchnię oraz przynajmniej jedną nieuszczelnioną powierzchnię stykającą się z pojemnikiem, przy czym gąbka posiada wewnętrzną porowatość umożliwiającą przepływ cieczy przez strukturę otwartych komórek gąbki. Przedmiotem wynalazku jest również sposób uszczelniania powierzchni struktury spienionej o otwartych komórkach obejmujący pęcznienie struktury spienionej przy użyciu cieczy, odprowadzanie nadmiaru cieczy z gąbki i nakładanie uszczelniacza na powierzchnie struktury spienionej, gdy struktura spieniona jest ciągle spulchniona. Przedmiotem wynalazku jest także ulepszone kontaktowe urządzenie powlekające do powlekania butelek zawierające środki do obracania powlekanego pojemnika, aplikator gąbkowy posiada kilka uszczelnionych powierzchni i przynajmniej jedną powierzchnię nieuszczelnioną, środki do stykania pojemnika z nieuszczelnioną powierzchnią aplikatora gąbkowego oraz środki do dostarczenia cieczy powlekającej do aplikatora gąbkowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 359302 (22) 2003 03 24 7(51) B09B 3/00
(71) ABB Sp. z o.o., Warszawa

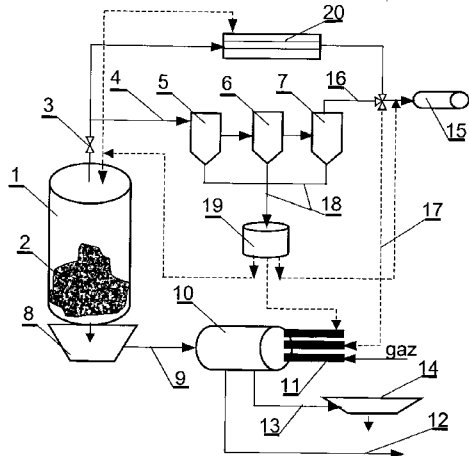
(72) Sekuła Robert, Leszczyński Sławomir,
Kaczmarek Karol

(54) **Sposób odzysku metalowych części z odpadowych produktów lub półproduktów przemysłu elektroenergetycznego i elektronicznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku części metalowych z odpadowych produktów lub półproduktów przemysłu elektroenergetycznego i elektronicznego, które to części metalowe zatopione są zwłaszcza w materiale termoplastycznym lub jego kombinacji z materiałem termoutwardzalnym. Sposób charakteryzuje się tym, że po przeprowadzeniu pirolizy materiału odpadowego w komorze wypalania (10) usytuowanej w dolnej części reaktora pirolitycznego (1) lub na zewnątrz niego, stałą resztę poprocesową powstałą w procesie pirolizy poddaje się procesowi zgazowania, a następnie wypalania. Ostateczną

stałą pozostałość po procesie zgazowania i wypalania po usunięciu z komory wypalania podaje się mechanicznej separacji.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 359308 (22) 2003 03 24 7(51) B09B 3/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Przepiórkowska Anita, Ślusarski Ludomir, Janowska Grażyna

(54) Środek oraz sposób wytwarzania środka do usuwania substancji organicznych zagrażających środowisku naturalnemu

(57) Środek do usuwania substancji organicznych zagrażających środowisku naturalnemu stanowi mieszaninę proszku skórzanego, pochodzącego z procesu strugania skór po garbowaniu chromowym lub chromowo-glinowym lub powstałego w wyniku zmielenia odpadów skórzanых, odgarbowanego i odchromowanego, niejonowego środka powierzchniowo czynnego oraz wody. Sposób wytwarzania środka do usuwania substancji organicznych zagrażających środowisku naturalnemu polega na tym, że proszek skórzaný, pochodzący z procesu strugania skór po garbowaniu chromowym lub chromowo-glinowym lub powstały w wyniku zmielenia odpadów skórzanых poddaje się odgarbowaniu, korzystnie węglanem sodu, następnie odchromowaniu, korzystnie kwasem siarkowym w obecności soli kuchennej i mrówczanu sodu i po wypłukaniu, rozdrobnieniu i przesianiu miesza się z niejonowym środkiem powierzchniowo czynnym oraz wodą.

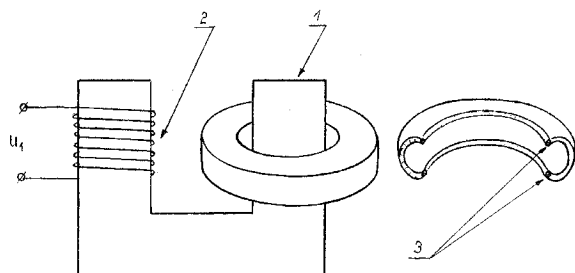
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 359398 (22) 2003 03 28 7(51) B09B 3/00

(75) Póchlópek Adam, Warszawa

(54) Urządzenie do oddzielania metalowego zbrojenia od opony przeznaczonej do utylizacji

(57) Urządzenie do oddzielania metalowego zbrojenia od opony, przeznaczone do utylizacji, składa się z rdzenia elektromagnesu (1) z blach transformatorowych w kształcie litery „U”, gdzie na jednym ramieniu jest osadzona cewka (2), która jest



uzwojeniem transformatora zasilanego napięciem zmiennym 220-250 V. Na drugie ramie są zakładane opony podlegające utylizacji, a druty stalowe zbrojenia (3) tworzą obwód zamknięty. W momencie znalezienia się w zmiennym polu magnetycznym zbrojenie (3) zadziała jak uzwojenie wtórne transformatora w stanie zwarcia. Pod wpływem temperatury wytworzonej przez przepływający prąd zwarcia nastąpi odspojenie zbrojenia (3) od gumy. W zależności od potrzeb i możliwości technicznych kształt elektromagnesu można dowolnie zmienić.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 359433 (22) 2003 03 31 7(51) B09B 3/00

(75) Cedzyńska Krystyna, Łódź;
Kołaciński Zbigniew, Łódź

(54) Sposób destrukcji odpadów

(57) Sposób destrukcji odpadów, szczególnie odpadów niebezpiecznych, polega na tym, że do komory plazmowego reaktora wprowadzane zostają odpady nieorganiczne, a po osiągnięciu przez nie temperatury 1300-2500°C do komory zostają wprowadzone organiczne odpady, przy czym powstały gaz syntezowy jest odprowadzany z komory w sposób ciągły zaś stopiona masa jest usuwana w sposób okresowy bądź ciągły.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 360030 (22) 2003 05 09 7(51) B09B 3/00

F23G 5/027

(31) 03 03007504

(32) 2003 04 01

(33) EP

(71) Possehl Kehrman GmbH, Duisburg, DE

(72) Kehrman Alexander

(54) Sposób i urządzenie do przetwarzania odpadów zawierających żelazo, zanieczyszczonych olejem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do obróbki odpadów zawierających żelazo, zanieczyszczonych olejem,

