

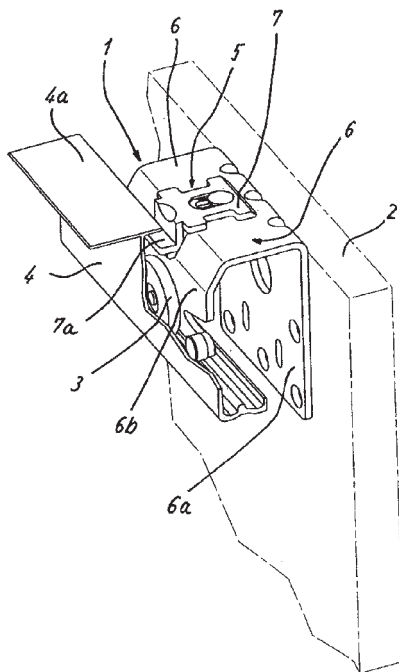
(71) Hettich-Heinze GmbH & Co.KG, Spenge, DE

(72) Behring Reinhard, Elsner Sascha

(54) Element nośny z rolką toczną do drzwi przesuwnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest element nośny (1) z rolką toczną do drzwi przesuwnych (2), składający się z części nośnej (6) o kształcie w przybliżeniu litery U, której jedno ramię boczne (6a) służy jako płytka montażowa do ustalania na drzwiach przesuwnych (2) a na drugim bocznym ramieniu (6b) zamocowana jest co najmniej jedna rolka toczna (3), przy czym element nośny (1) z rolką toczną jest wyposażony w zabezpieczenie (5) przed wyjęciem do zapobiegania nieumyślnemu wyjmowaniu drzwi przesuwnych (2). Zabezpieczenie (5) przed wyjęciem składa się z usytuowanej przesuwnie, równoległe do osi rolki lub rolek tocznych (3), na półce środkowej części nośnej (6) kształtki (7) ze wspornikiem zabezpieczającym (7a), który rozciąga się w kierunku bocznego ramienia (6b), na którym znajduje się rolka lub rolki toczne (3) i który w końcowym położeniu przesuwu podchwytuje żebro (4a) lub półkę szyny prowadzącej (4), mieszczącej na sobie rolkę lub rolki toczne (3) i w swym drugim końcowym położeniu przesuwu leży poza obszarem pokrywania żebra (4a) lub półki.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 354678 (22) 2000 11 03 7(51) E06B 3/82

(31) 99 19953341 (32) 1999 11 05 (33) DE

(86) 2000 11 03 PCT/DE00/03871

(87) 2001 05 10 WO01/33025 PCT Gazette nr 19/01

(71) HOERMANN KG BRANDIS, Brandis, DE

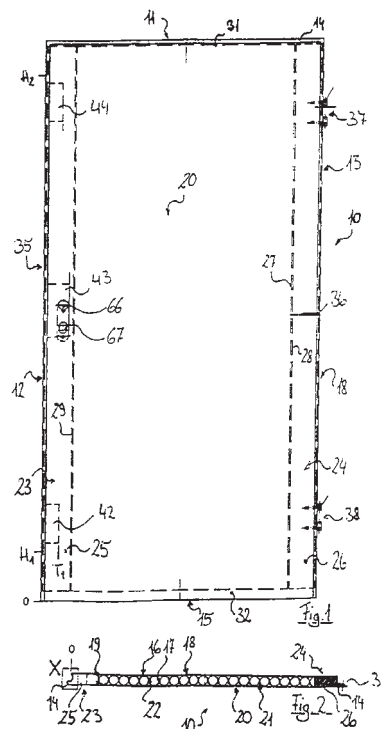
(72) Hoermann J. Thomas

(54) Sposób wytwarzania płyty drzwi i płyta drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyty (10) drzwi, wyposażonej w pokrywający przynajmniej pionowe szerokie powierzchnie (18, 20) płyty drzwi zewnętrzny płaszcz (16), wykonany z wytrzymałego, twardego materiału, zwłaszcza z blachy metalowej (19, 21) oraz w wypełnieniu (22), wykonane z miększego i mniej wytrzymałego względem zewnętrznego płaszcza (16) materiału. Celem powiększenia odporności płyty drzwi na próbę włamania jest ona wyposażona w zespół wielokrotnego ryglowania. Najpierw wytwarza się półfabrykat płyty drzwi, w którym wypełnienie (22) jest uzupełnione od strony zamka drewnianą listwą (25) połączoną trwale z zewnętrznym

płaszczem (16), w której jest wykonane zagłębienie (35) dla zespołu wielokrotnego ryglowania. Po wyfrezowaniu kieszeni i wypustów dla zespołu wielokrotnego ryglowania zostaje on zamontowany w wykonanych w płycie kieszeniach i wpustach.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 355364 (22) 2002 08 06 7(51) E21B 43/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego SIARKOPOL, Tarnobrzeg

(72) Bobrowska-Krajewska Krystyna, Dojka Marian, Dufaj-Zemła Hanna, Matyka Jerzy, Słezak Mirosław

(54) Sposób otrzymywania stabilnej siarki polimerycznej do produkcji betonów siarkowych i zabezpieczania odpadów

(57) Siarkę polimeryczną otrzymuje się z siarki elementarnej i węglowodorów nienasyconych, wprowadzając je do stopionej siarki o temperaturze 125-130°C. Następnie temperaturę mieszaniny podnosi się do 140-145°C i utrzymuje na tym poziomie określoną ilość czasu a następnie temperaturę mieszaniny obniża się do 130-135°C w ścisłym reżimie czasowym. Jako węglowodory nienasycone stosuje się mieszaninę cyklopentadienu i jego oligomerów z ewentualną domieszką styrenu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 355244 (22) 2002 07 29 7(51) E21B 43/12

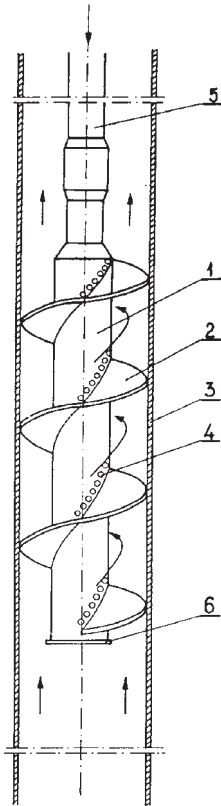
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Macuda Jan, Zięba Antoni, Rzcniak Mirosław, Chrzęszcz Waclaw

(54) Mieszacz płynów do otworowej eksploatacji kopalni użytecznych za pomocą podnośnika powietrznego

(57) Mieszacz posiada rurowy korpus (1) na górnym końcu przystosowany do współosiowego połączenia z kolumną rur sprężonego powietrza (5) a na końcu dolnym zamknięty dnem (6). Na zewnętrznej powierzchni korpusu (1) zamocowana jest wstęga ślimacznicy (2), której średnica zewnętrzna jest nieznacznie mniejszą od średnicy wewnętrznej w rurze eksploatacyjnej (3). Ścianka korpusu (1) perforowana jest dyszami

powietrza (4), usytuowanymi wzdłuż linii śrubowej, prowadzonej równoległe i w pobliżu górnej krawędzi przylegania wstęgi ślimacznicy (2) do korpusu (1). Dysze powietrza (4) mogą być również usytuowane w dolnej strefie w pobliżu dna (6) korpusu (1) a wstęga ślimacznicy (2) nawinięta jest powyżej dolnej strefy.
(3 zastrzeżenia)

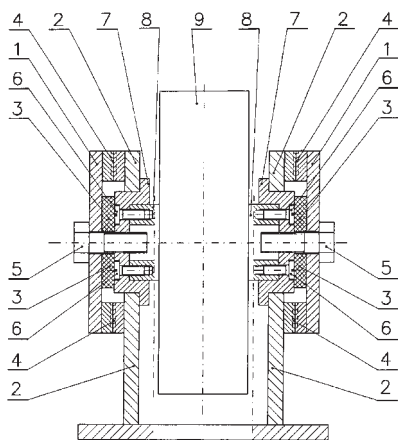


A1 (21) 355325 (22) 2002 08 02 7(51) E21D 7/02

(75) Płachno Marek, Kraków; Hildebrand Jerzy, Wrocław

(54) **Krażek prowadzący prowadnicy tocznej górniczego wyciągu szybowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest krażek prowadzący prowadnicy tocznej górniczego wyciągu szybowego, znajdujący zastosowanie do prowadzenia górniczych naczyń wyciągowych, zwłaszcza w pionowych szybach górniczych. Krażek prowadzący prowadnicy tocznej charakteryzuje się tym, że pomiędzy płytką (1) a podstawą prowadnicy tocznej (2) jest umieszczony co najmniej jeden element sprężysty (3), usytuowany współosiowo względem wieloząbkowego połączenia czołowego (4) płytki (1) z podstawą (2).
(4 zastrzeżenia)

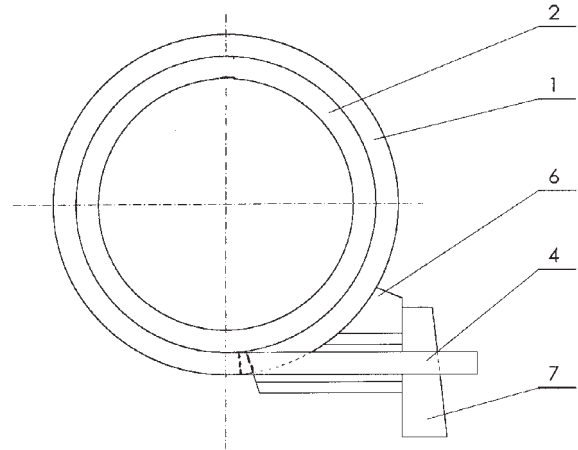


A1 (21) 355397 (22) 2002 08 08 7(51) E21D 15/06

(75) Barecki Zbigniew, Zabrze

(54) **Zamek ciernego stojaka górniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek ciernego stojaka górniczego, osadzany na rdzenniku lub spodziku stojaka. Zamek stojaka stanowi zaciskowy pierścień (1) o przerwanej ciągłości obwodowej, nałożony na rdzennik (2) lub spodzik stojaka, którego jeden koniec jest styecznie wydłużony a na długości wydłużenia (4) ma przelotowe wybranie, względnie obejmujące kształtowy oporowy klocek (6), mocowany do drugiego końca zaciskowego pierścienia (1), zaś pomiędzy czołową powierzchnią oporowego klocka (6) a powierzchnią wybrania wbijany jest klin (7) poprzecznie do osi stojaka.
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 355398 (22) 2002 08 08 7(51) E21D 15/12

(75) Gola Kazimierz, Katowice

(54) **Górnicy stojak cierny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rurowy, górniczy stojak cierny, którego rdzennik, osadzony współosiowo w spodziku na części długości jest obwodowo zaciskany w spodziku siłą pozwalającą na przenoszenie określonych sił osiowych. Zamek stojaka stanowi obejma (6), będąca prętem zagiętym w kształt litery U oraz oporowy klocek (7), suwliwie osadzony pomiędzy ramionami obejmy (6) mający wzdłużne półotwarte wycięcia, w których osadzone są ramiona obejmy (6). Obejma (6) ramionami mocowana jest do pobocznicy spodnia (1) poza przecięcia (5), stanowiąc jakoby styeczne wzdłużenie pobocznicy spodnia (1), zaś oporowy klocek (7) mocowany jest do pobocznicy spodnia (1) po przeciwległej stronie przecięcia (5) a pomiędzy czołową powierzchnią oporowego klocka (7) oraz zagięciem obejmy (6) osadzony jest cylindryczny sworzeń, którego pobocznica (9) od strony oporowego klocka (7) jest płasko ścięta wzdłużnie i nachylona do osi, tworząc klin (10), współpracujący z oporowym klockiem (7) i obejmą (6).
(3 zastrzeżenia)

