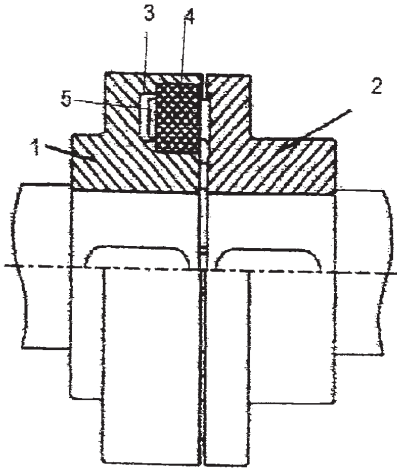


na łuku kołowym w odstępie od siebie kieszeni (3), w których zamocowane są zamknięte kształtów o elementy elastomerowe (4) a druga połówka (2) posiada krzywki (5), które w pierwszej połowce sprzęgła (1) wchodzą między dwa sąsiednie elementy elastomerowe (4). Element elastomerowy (4) sprzęgła sprężystego składa się z dwóch obszarów o różnych właściwościach. Pierwszy obszar, który rozprzestrzenia się w kierunku promieniowym i za pomocą końców jest zamocowany w kieszeniach (3), w porównaniu z drugim obszarem do przenoszenia siły obwodowej jest wykonany w sposób zapewniający stabilny kształt. Drugi obszar, który jest ustawiony naprzeciw jednej z krzywek (5) drugiej połówki sprzęgła (2) w porównaniu z pierwszym obszarem jest wykonany jako podatny tak, że odkształcenia są zapoczątkowane pod działaniem małej siły zwrotnej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 354500 (22) 2002 06 14 7(51) F16G 9/00

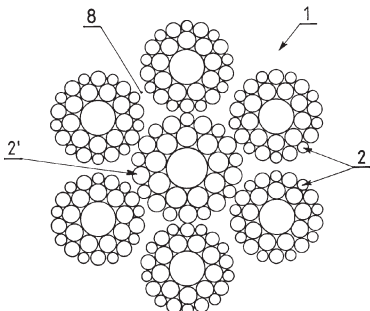
(71) Poturalski Waldemar, Katowice

(72) Carbogno Alfred, Mateja Stefan, Poturalski Waldemar, Śmiałek Zdzisław

(54) **Lina stalowa, zwłaszcza dla płaskich lin stalowo-gumowych**

(57) Lina stalowa przeznaczona jest zwłaszcza jako element płaskich lin stalowo-gumowych i może być współzwita lub przeciwwzita. Lina zbudowana jest z siedmiu dwudziestodrutowych splotek, przy czym splotka rdzeniowa (2') liny (1) ma średnicę o 16 do 20% większą od średnicy splotek (2) w zewnętrznej warstwie liny (1). Iloraz skoku zwicia liny (1) do średnicy liny (1) zawiera się w przedziale od 6,8 do 7,4, zaś skok zwicia drutów w warstwie zewnętrznej splotki (2, 2') wynosi od 6,8 do 7,3 nominalnych średnic splotki. Iloraz średnicy drutu rdzeniowego do większej średnicy drutu warstwy zewnętrznej wynosi od 1,46 do 1,48, iloraz średnicy drutów warstwy wewnętrznej do większej średnicy drutu warstwy zewnętrznej mieści się w przedziale powyżej 1,05 do 1,09, zaś iloraz średnic drutów warstwy zewnętrznej o wielkości większej do wielkości mniejszej wynosi od 1,36 do 1,37. Pomędzy poszczególnymi drutami w warstwie wewnętrznej i zewnętrznej splotki (2, 2') zachowane są szczeliny o wielkości do 0,04 mm.

(2 zastrzeżenia)



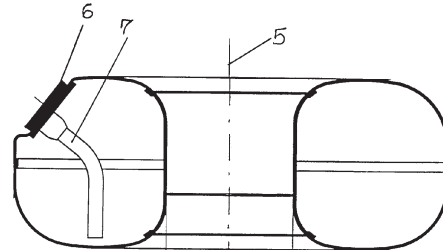
A1 (21) 354298 (22) 2002 06 06 7(51) F16J 12/00

(75) Staniuk Jacek, Słupsk

(54) **Zbiornik toroidalny, zwłaszcza na ciekły gaz**

(57) Zbiornik toroidalny ma dwie dennice, gdzie jedna z dennic ma fragment płaszczyzny wyprofilowany tak, że utworzona jest płaska płaszczyzna, która zawiera płytę armaturową (6).

(6 zastrzeżeń)



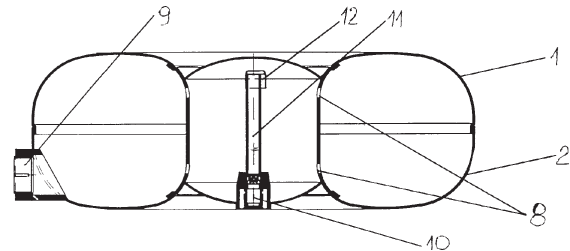
A1 (21) 354299 (22) 2002 06 06 7(51) F16J 12/00

(75) Staniuk Jacek, Słupsk

(54) **Zbiornik na gaz, zwłaszcza płynny gaz propan-butan**

(57) Zbiornik na gaz charakteryzuje się tym, że w jednej z dennic środkowych jest zawór (10) z rurką (11) w osi pionowej zbiornika. Zbiornik ma przestrzeń roboczą w części toroidalnej i w komorze środkowej, połączonych ze sobą otworami (8) przelotowymi.

(3 zastrzeżenia)



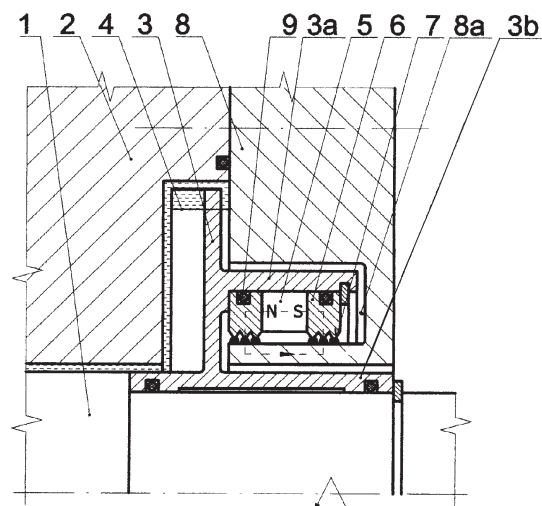
A1 (21) 354466 (22) 2002 06 13 7(51) F16J 15/53

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. S. Staszica, Kraków

(72) Ochoński Włodzimierz

(54) **Hybrydowe uszczelnienie wału**

(57) Uszczelnienie posiada osadzony na wale (1) łopatkowy wirnik (3), objęty wnęką obudowy (2), oraz uszczelnienie



ferromagnetyczne, zabudowane wewnątrz pokrywy (8). Wirnik (3) ma tulejowy występ (3a), wprowadzony w wykonane w pokrywie (8) pierścieniowe wytoczenie (8a) a wewnątrz tulejowego występu (3a) osadzone jest uszczelnienie ferromagnetyczne, którego magnes trwały (5) objęty jest dwoma wielokrawędziowymi nabiegunkami (6), współpracującymi z powierzchnią walcową wytoczenia (8a) o mniejszej średnicy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 360517 (22) 2003 06 05 7(51) F16K 31/64

(31) 02 10226289 (32) 2002 06 13 (33) DE

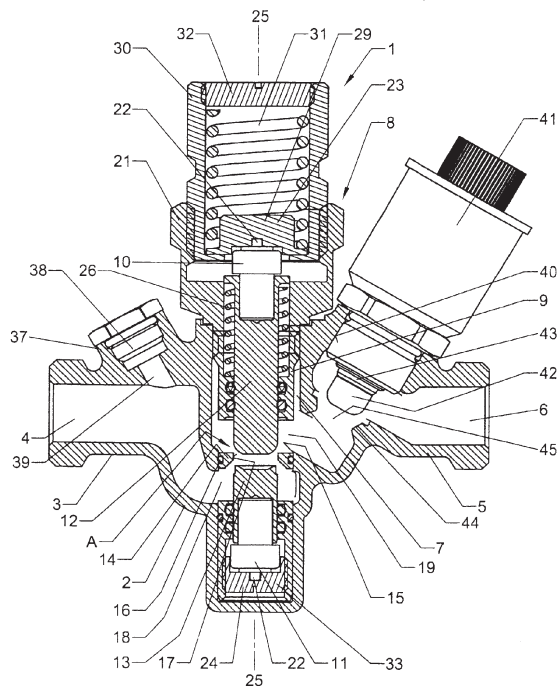
(71) Gebr. Kemper GmbH + Co.KG, Olpe, DE

(72) Hilchenbach Gerhard

(54) Zawór regulacyjny dla systemów z cyrkulacją ciepłej wody

(57) Zawór regulacyjny (1) dla systemów z cyrkulacją ciepłej wody, posiada korpus zaworu (2), w który jest wbudowany karuzel regulacyjny (8) z dwoma sterowanymi za pomocą temperatury wody elementami termostatycznymi (10, 11) jako członami nastawczymi dla dwóch tłoków regulacyjnych (12, 13), które współdziałają, w celu regulacji natężenia przepływu wody przy dezynfekcji systemu przy temperaturze wody od 70°C do 75°C, z pierścieniem gniazda zaworu (14), z otworem przepływowym (17) między kanałem wlotowym i kanałem wylotowym (4, 6) korpusu zaworu (2). Ponadto zawór regulacyjny (1) jest wyposażony w urządzenie nastawcze służące do wstępnego nastawienia górnego tłoka regulacyjnego (12) w celu nastawienia żądanej wartości temperatury, przy której zawór regulacyjny przepuszcza minimalny przepływ wody.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 353957 (22) 2001 07 17 7(51) F16L 21/08

(31) 00 0010964 (32) 2000 08 25 (33) FR

(86) 2001 07 17 PCT/FR01/02326

(87) 2002 02 28 WO02/16815 PCT Gazette nr 09/02

(71) SAINT-GOBAIN PAM, Nancy, FR

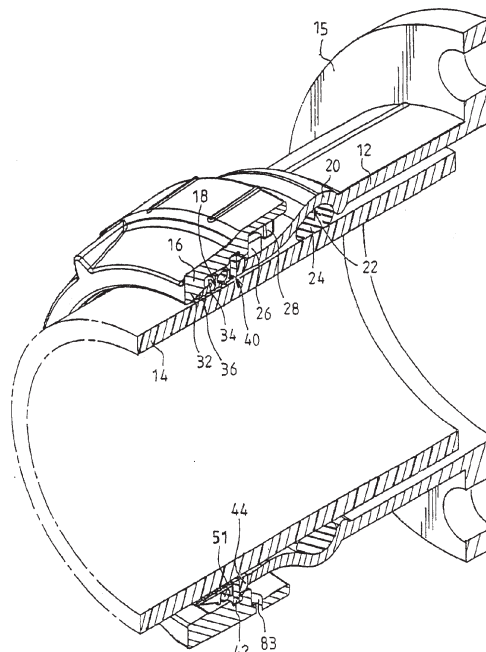
(72) Vitel Jean-Pierre, Favier Noël, Lescot Didier, Renard Philippe

(54) Złączka rurowa do łączenia króćca z rurą

(57) Przedmiotem wynalazku jest złączka rurowa zawierająca obwodową uszczelkę (18), mocującą rurę (14), od-

kształcalną sprężysto od stanu, w którym ma nominalną średnicę wewnętrzną, zewnętrzną pierścień zaciskowy (16) bezpośrednio zamocowany na końcu króćca (12) i otaczający obwodową uszczelkę (18) oraz elementy (26, 28) do osiowego dociskania pierścienia zaciskowego (16) do króćca (12). Złączka rurowa zawiera środki do utrzymania uszczelki w odstępie, mającej średnicę wewnętrzną większą od swojej średnicy nominalnej przed umieszczeniem rury (14) na swoim miejscu, przy czym środki te są zwalniane, gdy rura (14) znajduje się już na tym miejscu.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 360635 (22) 2003 06 11 7(51) F16L 59/00

(31) 02 10226041 (32) 2002 06 12 (33) DE

(71) BRUGG Rohrsysteme GmbH, Wunstorf, DE

(72) Oeschger Alfred, Schnell Urs

(54) Sposób wytwarzania termoizolowanego przewodu rurowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania termoizolowanego przewodu rurowego, składającego się z jednej lub

