

A1 (21) 353630 (22) 2002 04 25 7(51) B07B 4/02

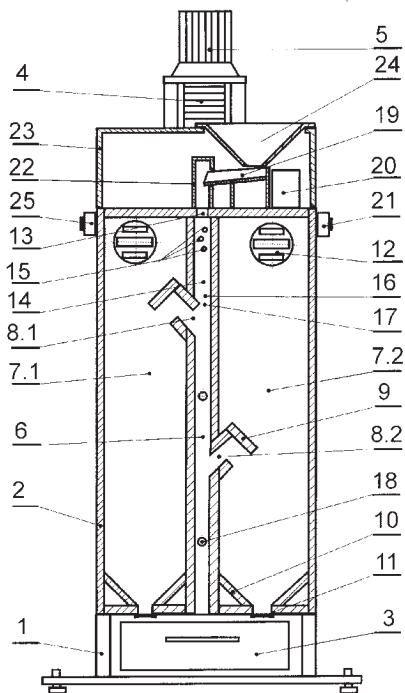
(71) Akademia Rolnicza im H. Kołłątaja, Kraków

(72) Tylek Paweł, Walczyk Józef

(54) Separator pneumatyczny do materiałów sypkich, zwłaszcza do nasion drzew leśnych

(57) Separator posiada stelaż (1) o ramowej konstrukcji z poziomowaną podstawą, skrzynię separacyjną (2) zawieszoną na stelażu (1), wymienny pojemnik (3) na zbierane frakcje umieszczony pod skrzynią separacyjną (2), instalację wentylacyjną wykonaną z rur (4) łączących skrzynię separacyjną (2) z wentylatorem ssącym (5) zamocowanym na stelażu (1) oraz zespół zasypowy osadzony na skrzyni separacyjnej (2). Skrzynia separacyjna (2) ma komorę zasypową (14) z konfuzorem (16) utworzoną w górnej strefie kanału separacyjnego (6), pomiędzy wąskoszczelinowym otworem zasypowym (13) skrzyni separacyjnej (2), a górnym ustnikiem ssącym (8.1) stanowiącym wlot do lekkofrakcyjnej komory osadowej (7.1). Nad otworem zasypowym (13) skrzyni separacyjnej (2) zabudowany jest kominek (22) z bocznym okienkiem, do którego wprowadzona jest rynną zasypowa (19) podajnika wibracyjnego. Na skrzyni separacyjnej (2) osadzona jest szczelnie pokrywa zasypowa (23) z umieszczonym w niej szczelnie koszem zasypowym (24). W kanale separacyjnym (6) poniżej obu ustników ssących (8.1, 8.2) usytuowane są otwory rewizyjne (18) dla anemometru wykonane w ścianie zewnętrznej skrzyni separacyjnej (2).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 353545 (22) 2002 04 22 7(51) B08B 9/02

(75) Gonczarow Sergiej, Donieck, UA; Matyja Krzysztof, Libiąż

(54) Sposób czyszczenia wewnętrznych ścian przewodów rurowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia wewnętrznych ścian przewodów rurowych z wykorzystaniem energii przepływającej cieczy. Sposób polega na tym, że w strumieniu transportowanej rurociągiem cieczy o przepływie burzliwym przeciąga się pod prąd lub przesuwają z prądem z prędkością mniejszą od prędkości strumienia czyszczyka w formie bryły o obłym obrysie, posiadającej symetrię osiową i o maksymalnym wymiarze poprzecznym mniejszym od wewnętrznej średnicy rurociągu, wykonany z twardego, odpornego na uderzenia materiału, zaopatrzonej w przynajmniej jedno cięgło napędowe umieszczone od strony naporu cieczy, przy czym prędkość względna przemiesz-

czania czyszczyka w stosunku do przepływającego strumienia transportowanej cieczy jest tak dobrana, aby czyszczyk wpadł w drgania poprzeczne do osi rurociągu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 353667 (22) 2002 04 29 7(51) B09B 3/00

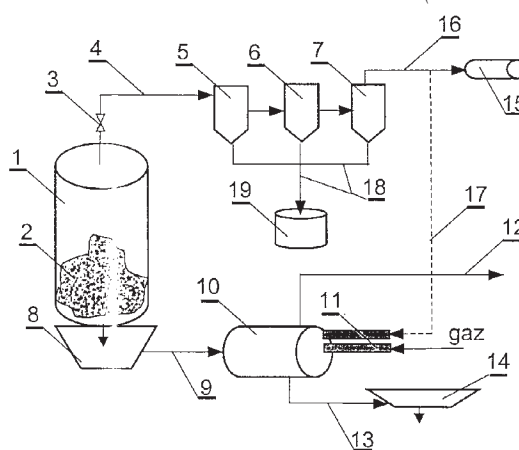
(71) ABB Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sekuła Robert, Leszczyński Sławomir, Kaczmarek Karol

(54) Sposób odzysku metalowych części z odpadowych produktów lub półproduktów przemysłu elektroenergetycznego i elektronicznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku części metalowych z odpadowych produktów lub półproduktów przemysłu elektrycznego i elektronicznego, które to części metalowe zatopione są w materiale termoutwardzalnym. Sposób charakteryzuje się tym, że po przeprowadzeniu pirolizy materiału odpadowego (2) w komorze wypalania (10) usytuowanej w dolnej części reaktora pirolitycznego (1) lub na zewnątrz niego, stałą resztę poprocesową powstałą w procesie pirolizy poddaje się procesowi zgazowania, a następnie wypalania. Ostateczną stałą pozostałość po procesach zgazowania i wypalania, po usunięciu z komory wypalania podaje się mechanicznej separacji.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 353595 (22) 2002 04 24 7(51) B21D 37/08

(75) Skurtys Ryszard, Łódź

(54) Tłocznik wielotaktowo-jednoczesny

(57) Tłocznik jest złożony z obudowy w postaci płyt (1, 2) z gniazdami, rozmieszczonymi w równych odstępach wzdłuż osi, w których są stemple (3, 4, 5) oraz matryce (6, 7, 8), przy czym w gnieździe wykonującym ostateczne wytłoczenie są osadzone współosiowo, naprzeciw siebie, po jednej stronie stempel (9) wycinający otwór dna wytłoczenia, umieszczony wewnątrz matrycy tłoczącej (10), a po drugiej stronie stempel (11) ze stożkową powierzchnią boczną, częścią cylindryczną tłoczącą i otworem tnącym.

(1 zastrzeżenie)

