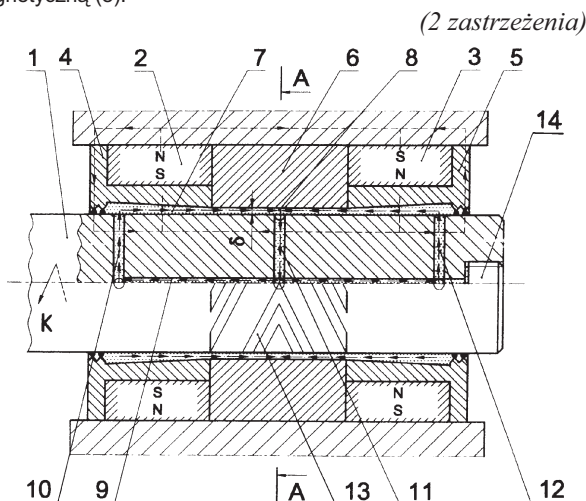


(54) Poprzeczne łożyskowanie wału, smarowane cieczą magnetyczną

(57) W łożyskowaniu, po obu stronach panewki (6) znajdują się dwa zestawy elementów, z których każdy złożony jest z tulejo-kołnierzowego nabiegownika (4,5) oraz z osadzonego na jego tulei magnesu trwałego (2,3). Magnes trwały (2) spolaryzowany jest promieniowo i skierowany w stronę wału (1) biegunem (S) przeciwnym do bieguna (N) magnesu trwałego (3) znajdującego się po drugiej stronie panewki (6). Otwory w nabiegownikach (4,5) ukształtowane są stożkowo, skierowane mniejszymi średnicami w stronę panewki (6), a w strefach pod kołnierzami mają wielokrawędziowe występy w otworze obejmującym czop wału (1). Na czopie wału (1) wykonane są rowki śrubowe (13), przebiegające w układzie lustrzanym względem płaszczyzny środkowej czopa oraz skierowane tak, że patrząc poosiowo w stronę płaszczyzny środkowej są przeciwskrętne do kierunku obrotów wału. W czopie wału (1) wykonany jest otwór kanału poosiowego (9) i kanały promieniowe (10,11,12) usytuowane w płaszczyźnie środkowej oraz w dwóch, równoodległych od niej w obie strony płaszczyznach prowadzonych w pobliżu kołnierzy nabiegowników (4,5). Przestrzeń wewnętrzna łożyskowania wypełniona jest cieczą magnetyczną (8).



(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 350978 (22) 2001 11 30 7(51) F16C 32/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

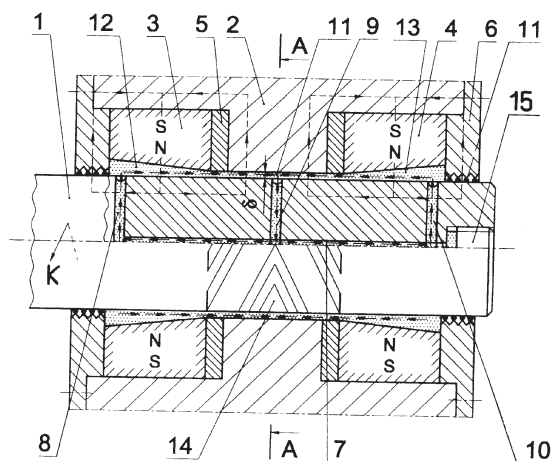
(72) Ochoński Włodzimierz

(54) Poprzeczne łożyskowanie ślizgowe wału, smarowane cieczą magnetyczną

(57) W obudowie (2) po obu stronach panewki osadzone są dwa zestawy elementów, z których każdy złożony jest z paramagnetycznego pierścienia dystansowego (5), spolaryzowanego promieniowo magnesu trwałego (3, 4) oraz wielokrawędziowego nabiegownika (6) obejmującego czop wału (1).

Na czopie wału (1) wykonane są rowki śrubowe (14), przebiegające w układzie lustrzanym względem płaszczyzny środkowej czopa oraz skierowane tak, że patrząc poosiowo w stronę płaszczyzny środkowej skierowane są one przeciwskrętne do kierunku obrotów wału (1). Powierzchnie otworów w magnesach trwałych (3, 4) ukształtowane są stożkowo, przylegając mniejszą średnicą do pierścieni dystansowych (5) natomiast magnesy trwałe (3, 4) skierowane są biegunami (N) jednoimiennymi w stronę wału (1). W czopie wału (1) wykonany jest otwór kanału poosiowego (7) i kanały promieniowe (8, 9, 10), usytuowane w płaszczyźnie środkowej oraz w dwóch, równoodległych od niej w obie strony płaszczyznach prowadzonych w pobliżu nabiegowników (6). Przestrzeń wewnętrzna łożyskowania wypełniona jest cieczą magnetyczną (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 351740 (22) 2000 02 03 7(51) F16K 24/04 F16K 17/36

(31) 99 128937

(32) 1999 03 11

(33) IL

(86) 2000 02 03 PCT/IL00/00067

(87) 2000 09 14 WO00/53960 PCT Gazette nr 37/00

(71) RAVAL-AGRICULTURE COOPERATIVE SOCIETIES LTD, Halutza, IL

(72) Orenstein Ehud, Moalem Zohar, Livne Yoav, Olchinski Vladimir

(54) Zawór przeciwwylewowy, przeciwpzepelnieniowy oraz odpowietrzający

(57) Ujawniono zawór (10) przeciwwylewowy, przeciwpzepelnieniowy oraz odpowietrzający, złożony z kadłuba (12) tworzącego ograniczoną przestrzeń (18) z jednym lub więcej otworów wlotowych (20) płynu oraz zaopatrzonego w górnym końcu w port wylotowy (22) płynu i w otaczające go gniazdo (24). W zamkniętej przestrzeni (18) znajduje się zestaw zaworowy, wyposażony w przemieszczane współosiowo wewnątrz kadłuba człony: pierwszy i drugi człon stopniowy (32) i (34). Pierwszy człon stopniowy (32) jest w swym dolnym końcu zaopatrzony w podłużny, szczelinowy otwór wlotowy, a u góry w połączony z nim otwór wylotowy (36).

