określonej części kwasu nukleinowego kodującego VEGF (czynnik wzrostu śródbłonka naczyń), o długości co najwyżej 15 nukleotydów. Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania takiego oligonukleotydu i jego zastosowania. Krótki oligonukleotyd lub jego pochodna, o długości 10-15 nukleotydów, odpowiada części sekwencji kodującej VEGF, przy czym część sekwencji kodującej VEGF, której oligonukleotyd odpowiada, ma jedną spośród sekwencji SEQ ID NO.1, SEQ ID NO.2, SEQ ID NO. 3, SEQ ID NO.4, SEQ ID NO.5 lub SEQ ID NO.6 lub jej część, przy czym SEQ ID NO.1 oznacza 5'-CCCGGCCCCGGTCGGGCCTCCG-3', SEQ ID NO. 2 oznacza 5'-CGGGCCTCCGAAACC-3', SEQ ID NO. 3 oznacza 5'-GCTCTACCTCCACCATGCCAA-3', SEQ ID NO. 4 oznacza 5'-GTGGTCCCAGGCTGCACCCATGGC-3', SEQ ID NO. 5 oznacza 5'-CATCTTCAAGCCATCC-3', a SEQ ID NO. 6 oznacza 5'-TGCGGGGGCTGCTGC-3'.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 346126 (22) 1999 07 16 7(51) C12Q 1/68 C12N 15/10

(31) 98 199800956 (32) 1998 07 20 (33) DK
98 60094868 1998 07 29 US

(86) 1999 07 16 PCT/DK99/00408

(87) 2000 02 03 WO00/05406 PCT Gazette nr 05/00

(71) M & E BIOTECH A/S, Hørsholm, DK

(72) Halkier Torben, Jespersen Lene, Jensen Allan

(54) **Nowe sposoby identyfikacji ligandu i docelowych cząsteczek biologicznych**

(57) Wynalazek dostarcza sposobów identyfikacji biologicznie aktywnych cząsteczek biologicznych.

W jednej postaci biologicznie aktywna cząsteczka biologiczna, taka jak RNA lub peptydy jest identyfikowana przez wbudowanie losowych sekwencji nukleotydowych do szkieletu utworzonego przez modulator aktywności enzymatycznej, transformację zasadniczo identycznych komórek gospodarza konstruktem i przeszukiwanie stransformowanych komórek dla zidentyfikowania tych o które została zmieniona wcześniej wybrana cecha fenotypowa.

Losowy DNA jest następnie izolowany z fenotypowo zmienionych komórek i określona jest sekwencja kodująca peptyd i/lub RNA. Z kolei, partnerzy w oddziaływaniu, którzy są przypuszczalnymi celami dla leku są zidentyfikowani i wyizolowani przy pomocy peptydu i/lub RNA jako części dla odczynników powinowactwa. Korzystny szkielet pochodzi z rodziny inhibitora I z ziemniaka inhibitorów proteazy, a przykładem jest inhibitor 2A (CI-2A) inhibitora chymotrypsyny z jęcznienia. Inna postać dotyczy identyfikacji nowych inhibitorów enzymów stosując zasadniczo takie samo podejście, lecz przeszukując specyficznie z uwagi na zmiany w aktywności docelowego enzymu.

Ujawniono również sposoby wytwarzania odpowiednich transformacji i wektorów ekspresyjnych jak również sposoby selekcji jako kandydatów na lek. Ostatecznie wynalazek obejmuje również swoim zakresem sposób sporządzania produktu medycznego.

(59 zastrzeżeń)

A1 (21) 346223 (22) 1999 07 26 7(51) C12Q 1/68 C07K 14/47

(31) 98 60094287 (32) 1998 07 27 (33) US
99 60116186 1999 01 15 US

(86) 1999 07 26 PCT/US99/16862

(87) 2000 02 10 WO00/06777 PCT Gazette nr 06/00

(71) IOWA STATE UNIVERSITY RESEARCH FOUNDATION, INC., Ames, US

(72) Rothschild Max F., Larson Niels J., Kim Kwan Suk

(54) **Gen receptora dla melanokortyny-4 i zastosowanie jako markera genetycznego zawartości tłuszczu, przyrostu masy ciała i/lub szybkości metabolizmu zwierząt**

(57) Ujawniono markery genetyczne w świńskim genie receptora dla melanokortyny-4 (MC4R), które są związane z zawartością tłuszczu, szybkością wzrostu i szybkością metabolizmu. Ponadto ujawniono nowe dane sekwencji z obszarów genu, które można zastosować w technice PCR, jako badaniu przesiewowym na obecność markera. Marker genetyczny można stosować do wyboru w celach hodowlanych zwierząt, które mają pożądane cechy, obejmujące zawartość tłuszczu, szybkość wzrostu i szybkość metabolizmu. Ujawniono także zestawy wykorzystujące technikę PCR.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 341495 (22) 2000 07 14 7(51) C22B 7/02

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira Spółka Akcyjna, Kraków

(72) Bróg Remigiusz, Balak Czesław, Kaszewski Wiesław, Zimmer Marian, Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Maćków Edward, Kućmierz Jerzy, Skupień Stanisław, Łędzki Andrzej

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu opartego na uwodnionych, drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozytu, opartego na uwodnionych drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych, stanowiących materiał wsadowy, zwłaszcza w procesach wielkopiecowym i/lub konwertorowym.

Sposób wytwarzania kompozytu opartego na uwodnionych, drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych, polegający na mieszaniu odpadów żealzonośnych z melasą cukrową, a następnie prasowaniu w znanych prasach i sezonowaniu, charakteryzuje sie tym, że pył wielkopiecowy miesza się w równych częściach z zaolejonym, drobnoziarnistym odpadem z obiegów wodnych walcowni, a następnie do otrzymanej, mieszaniny dodaje się melasę cukrową w ilości od 5 do 6% wagowych w stosunku do łącznej masy pyłu wielkopiecowego i zaolejonych, drobnoziarnistych odpadów z obiegów wodnych walcowni. Po uzyskaniu jednorodnej masy suszy się do uzyskania wilgotności od 2 do 3,5% i formuje się brykiety, które następnie sezonuje się w temperaturze otoczenia przez okres co najmniej 72 godzin, korzystnie w pomieszczeniu zadaszonym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 341496 (22) 2000 07 14 7(51) C22B 7/02

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira Spółka Akcyjna, Kraków

(72) Woliński Jacek, Balak Czesław, Kaszewski Wiesław, Zimmer Marian, Drzymała Zygmunt, Hryniewicz Marek, Maćków Edward, Bocho Jan, Olszowski Stanisław, Łuczyński Ryszard, Kostro Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu opartego na uwodnionych, drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozytu, opartego na uwodnionych drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych, stanowiących materiał wsadowy, zwłaszcza w procesach wielkopiecowym i/lub konwertorowym.

Sposób wytwarzania kompozytu opartego na uwodnionych, drobnoziarnistych odpadach żelazonośnych, polegający na mieszaniu odpadów żelazonośnych z lepiszczem, a następnie prasowaniu w znanych prasach i sezonowaniu, charakteryzuje się tym, że na 100% wagowych szlamu konwertorowego dodaje się 25 - 35% wagowych pyłu wielkopiecowego. Do otrzymanej mieszaniny w trakcie mieszania dodaje się melasę cukrową w ilości 8 - 10% wagowych na 100% wagowych mieszanki. Ponownie