



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33582

Kl. 49 h, 26/01

Aleksander Krupkowski
(Kraków, Polska)

Stopy do lutowania na osnowie ołowiu

Udzielono z mocą od dnia 15 czerwca 1948 r.

Do tej pory w przemyśle stosuje się do lutowania stopy, zawierające cynę oraz ołów, przy czym stosunek tych dwóch metali zmienia się w dość dużych granicach; największa zawartość ołowiu w tych stopach wynosi 75%.

Przedmiotem niniejszego wynalazku są stopy do lutowania, których zasadniczym składnikiem obok ołowiu jest kadm. Poza ołowiem i kadmem metalami obniżającymi temperaturę topliwości są cynk, antymon, miedź, nikiel, srebro, rtęć, aluminium, magnez. Dodatek cyny w tych stopach do 1% nie zmienia ich własności, powyżej 1% obniża wytrzymałość stopu na ścinanie i z tego względu jest składnikiem niepożądanym.

Stop do lutowania według wynalazku

może mieć pewne znaczenie dla gospodarki krajowej, gdyż nie zawiera cyny sprowadzanej z zagranicy.

Stopy na osnowie ołowiu z dodatkami metali Cd, Zn, Sb, Cu, Ni, Ag, Hg, Al, Mg, użytymi w ilości właściwej dają grupę stopów, które pozwalają lutować zwykłym sposobem przy pomocy kolby i zastosowaniu dotychczasowych płynów lutowniczych wszystkie metale dotychczas lutowane stopami cynowo-ołowiowymi, a więc przede wszystkim wyroby z cynku, żelaza i miedzi. Własności mechaniczne nowo wynalezionych stopów a zarazem ich odporność na korozję są dobre.

Jako przykłady stopów nowego typu wyróżniają się następujące o zawartości składników w % %:

Cd	Zn	Sb	Pb	Cu Ni Ag Hg	Al Mg
%				Pojedynczo lub razem	
5	1	—	reszta	—	—
10	3	—	reszta	0,1	0,1
15	5	—	reszta	—	—
10	3	1	reszta	1	0,1
10	5	1	reszta	0,1	0,1

Zastrzeżenie patentowe

Stopy do lutowania, znamienne tym, że zawierają ołowiu co najmniej 73,75%, kadmu do 15%, cynku do 5%, antymonu

do 5%, miedzi, niklu, srebra, rtęci oddzielnie lub razem w ilości do 1%, aluminium i magnezu w ilości do 0,25%.

Aleksander Krupkowski