



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 29.09.79 (P. 218662)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.04.81

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1984

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³ B41K 3/10

Twórcy wynalazku: Michał Maziarz, Ryszard Tylek, Marian Warszyński

Uprawniony z patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica, Kraków (Polska)

Urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych, znajdujące zastosowanie między innymi w przemyśle hutniczym, drzewnym i papierniczym.

Dotychczas znakowanie kregów gorących blach lub wlewków odbywa się ręcznie przy użyciu smoły lub kredy. Opisane znakowanie jest mało czytelne i niebezpieczne dla pracownika, gdyż zdarzają się wypadki poparzenia. Ponadto znakowanie ręczne jest mało wydajne i nietrwałe.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia mechanizującego proces znakowania elementów w kształcie brył obrotowych.

Urządzenie według wynalazku stanowi zespół znakujący znaki stałe oraz zespół znakujący znaki zmienne. Zespół znakujący znaki stałe ma taśmę szablonową z wymiennymi szablonami, przytwierdzone do wsporników osadzonych w prowadnicy nośnej. Do prowadnicy nośnej zamocowana jest od strony wewnętrznej dysza stała oraz ruchoma karceta służąca do mocowania drugiej dyszy, zaś od strony zewnętrznej uchwyt dociskowy.

Zespół znakujący znaki zmienne stanowią osadzone na prowadnicach bębny: napędowe i zwrotne, wyposażone w kołki, a na których rozpięte są taśmy szablonowe.

W innej wersji urządzenia zespół znakujący znaki zmienne ma taśmy szablonowe, osadzone w prowadnicach, popychacze taśmy.

2

Przedmiot wynalazku wyodoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia schemat urządzenia w widoku z przodu, fig. 2 — schemat urządzenia w widoku z góry, fig. 3 — schemat zespołu znakującego znaki zmienne w widoku z boku, fig. 4 — schemat innej wersji zespołu znakującego znaki zmienne w widoku z przodu, a fig. 5 — schemat tego zespołu w widoku z góry.

Urządzenie do znakowania według wynalazku zawiera zamocowane na stelarzu lub podwieszane na stojaku dwa zespoły. Zespół do znakowania znaków stałych takich jak: rodzaj materiału, wymiary, numer wytopu i inne oraz zespół do znakowania znaków zmiennych takich jak numer kolejny sztuki. Zespół znakujący znaki stałe ma taśmę szablonową 1, z wymiennymi szablonami 2, przytwierdzone do wsporników 3 osadzonych w prowadnicy 4 nośnej (fig. 1 i 2). Do prowadnicy nośnej 4 zamocowana jest od strony wewnętrznej dysza stała 5 oraz ruchoma karceta 6 służąca do mocowania dyszy 7, zaś od strony zewnętrznej prowadnicy 4 zamocowany jest uchwyt dociskowy 8. Zespół znakujący znaki zmienne stanowią osadzone na prowadnicach 4 bębny napędowe 9 i zwrotne 10, wyposażone w kołki 11, a na których rozpięte są taśmy szablonowe 12 (fig. 3).

W innej wersji urządzenia zespół znakujący znaki zmienne ma taśmy szablonowe 12, osadzone w prowadnicach 13, popychacze 14 taśm 12.

W celu wykonania oznakowania do kręgu 15, spoczywającego na transporterze 16, przesuwa się tak

3

taśmy szablonowe 1 i 12, aby przylegała do niego. Taśmy 1 i 12 pokryte są od strony znakowania cienką warstwą smaru stałego w tym celu, aby medium znakujące nie przylegało do taśm 1 i 12. Następnie, uruchamiając dysze 5 i 7, wykonuje się znakowanie. Dysza 7 napędzana jest rewersyjnie na drodze mechanicznej lub innej za pomocą znanych mechanizmów. Zmiana kolejności znaków na taśmach 12 odbywa się mechanicznie lub ręcznie, co powoduje przemieszczanie taśm 12, które na brzegach mają otwory do ich przesuwania. Ruchoma kareta 6 umożliwia ruch rewersyjny dyszy 7 po prowadnicy nośnej 4, która zapewnia prostopadłe ustawienie dyszy 7 w stosunku do znakowanego kręgu 15.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych, **znamiennie tym**, że stanowi go zespół znakujący znaki stałe oraz zespół znakujący znaki zmienne, przy czym zespół znakujący znaki stałe ma taśmy szablonowe (1), z wymiennymi szablonami (2), przytwierdzone do wsporników (3) osadzonych w prowadnicy nośnej (4), do której za-

4

mocowana jest od strony wewnętrznej dysza stała (5) oraz ruchoma kareta (6), służąca do mocowania dyszy (7), zaś od strony zewnętrznej prowadnicy (4) zamocowany jest uchwyt dociskowy (8), a natomiast zespół znakujący znaki zmienne stanowią osadzone na prowadnicach (4) bębny napędowe (9) i zwrotne (10) wyposażone w kołki (11), na których rozpięte są taśmy szablonowe (12).

2. Urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych, **znamiennie tym**, że stanowi go zespół znakujący znaki stałe oraz zespół znakujący znaki zmienne, przy czym zespół znakujący znaki stałe ma taśmy szablonowe (1), z wymiennymi szablonami (2), przytwierdzone do wsporników (3) osadzonych w prowadnicy nośnej (4), do której zamocowana jest od strony wewnętrznej dysza stała (5) oraz ruchoma kareta (6) służąca do mocowania dyszy (7), zaś od strony zewnętrznej prowadnicy (4) zamocowany jest uchwyt dociskowy (8), a natomiast zespół znakujący znaki zmienne ma taśmy szablonowe (12), osadzone w prowadnicach (13), i popychacze (14) taśm (12).

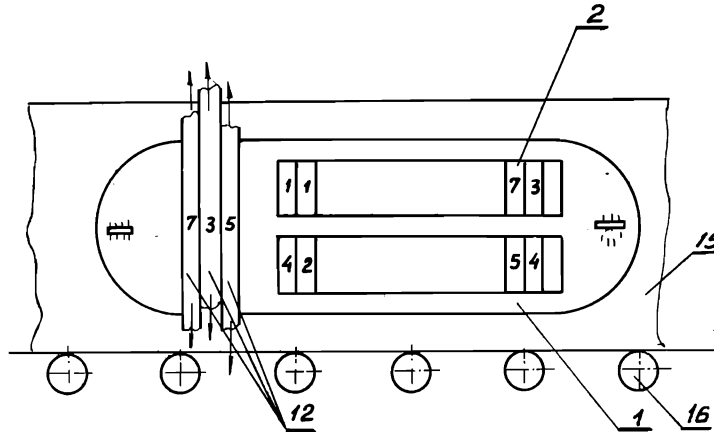


Fig. 1.

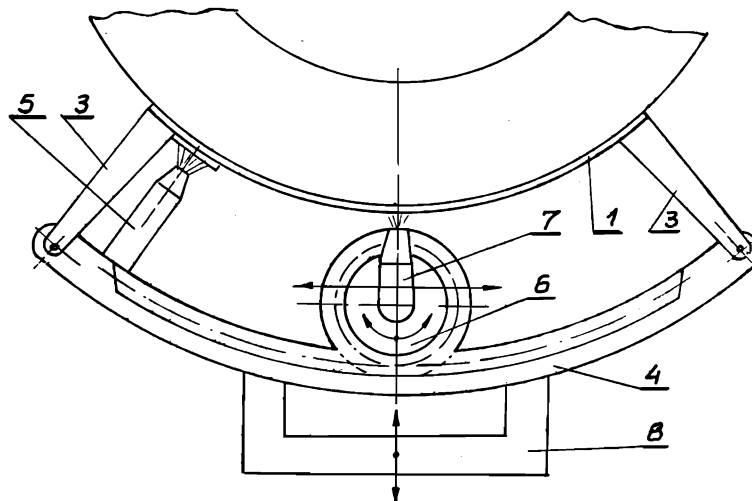


Fig 2

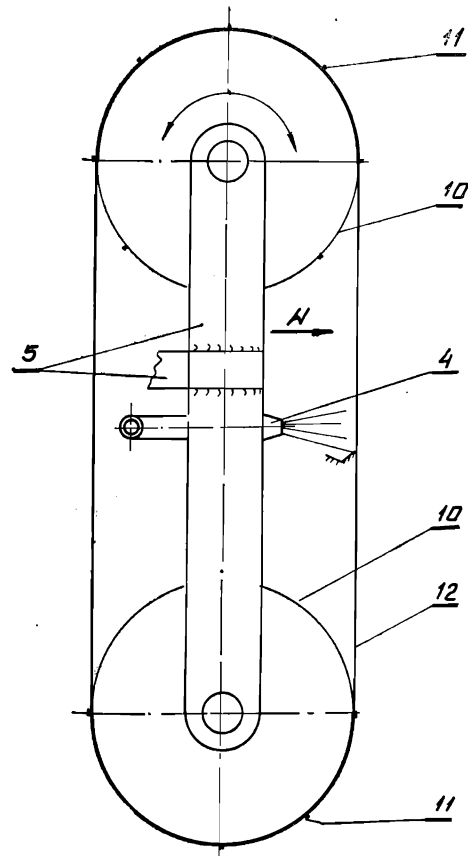


Fig. 3

