

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 100690
PATENTU TYMCZASOWEGO

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.12.76 (P. 194682)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.² E21C 43/00

Zgłoszenie ogłoszono: 21.11.77

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1979

Twórcy wynalazku: Zdzisław Maciejasz, Stanisław Ropski, Włodzimierz Rymon-Lipiński,
Marek Dydecki, Stanisław Szewczyk, Maciej Mazurkiewicz,
Jacek Postawa

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Sposób przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji, znajdujący zastosowanie szczególnie przy eksploatacji pokładów cienkich, których wydobycie sposobem konwencjonalnym jest nieopłacalne.

Znany sposób przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji polega na tym, że wokół partii pokładu przeznaczanego do gazyfikacji wykonuje się wyrobisko korytarzowe, po czym w złożu nawierca się otwory gazogeneratorowe równoległe do frontu eksploatacji. Następnie w odległości równej założonej długości jednorazowo zgazyfikowanej części partii pokładu w przekrojach poprzecznych wykonanego wyrobiska korytarzowego buduje się tamy wentylacyjne, z których jedną łączy się z instalacją do doprowadzania powietrza, a drugą z instalacją do odprowadzania gazu. Wadą tego sposobu jest deformacja obudowy i powstawanie obwałów oraz wypalanie ociosów w wykonanych wyrobiskach korytarzowych w czasie eksploatacji pokładu. Powoduje to konieczność pozostawiania w eksploatowanym pokładzie filaru ochronnego pomiędzy częścią pokładu gazowaną i przygotowywaną do zgazowania.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych wad.

Istotą wynalazku jest sposób przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji polegający na tym, że wokół partii pokładu przeznaczonej do gazyfikacji wykonuje się wyrobisko korytarzowe, po czym w wyodrębnionej części pokładu nawierca się otwory gazogeneratorowe równoległe do frontu eksploatacji. Następnie w odległości równej założonej długości równej jednorazowo zgazyfikowanej części partii pokładu, w przekrojach poprzecznych wykonanego wyrobiska korytarzowego, buduje się tamy wentylacyjne z których jedną łączy się z instalacją do doprowadzania powietrza, a drugą z instalacją do odprowadzania gazu.

Przed wykonaniem tam wentylacyjnych, wzdłuż ociosów wyrobiska korytarzowego wykonuje się wygrozdzenie i podsadza się je znaną mieszaniną odporną na działanie wysokich temperatur, sporządzoną na bazie anhydrytu lub gipsu z wodą i aktywatorem.

Pokład węglowy przygotowywany do podziemnej gazyfikacji, sposobem według wynalazku, jest przedsta-

wiony schematycznie w przykładzie wykonania na rysunku, w przekroju poziomym.

W celu przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji sposobem według wynalazku, wokół partii pokładu przeznaczanej do gazyfikacji wykonuje się wyrobisko korytarzowe 1, po czym w wyodrębnionej części pokładu nawierca się otwory gazogeneratorowe 2 równoległe do frontu eksploatacji. Następnie wzdłuż ociosów wyrobiska korytarzowego 1 wykonuje się wygrozdzenie 3 i podsadza się je znaną mieszaniną podsadzkową, odporną na działanie wysokich temperatur. Mieszaninę podsadzkową sporządza się na bazie anhydrytu lub gipsu z wodą i aktywatorem. Z kolei w odległości równej założonej długości jednorazowo zgazyfikowanej części partii pokładu, w przekrojach poprzecznych wykonanego wyrobiska korytarzowego 1, buduje się tamy wentylacyjne 4 i 5 z których jedną łączy się z instalacją 6 do doprowadzania powietrza, a drugą z instalacją 7 do odprowadzania gazu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób przygotowywania pokładu węglowego do podziemnej gazyfikacji polegający na tym, że wokół partii pokładu, przeznaczanej do gazyfikacji, wykonuje się wyrobisko korytarzowe, po czym w wyodrębnionej części pokładu nawierca się otwory gazogeneratorowe, równoległe do frontu eksploatacji a następnie w odległości równej założonej długości jednorazowo zgazyfikowanej części partii pokładu, w przekrojach poprzecznych wykonanego wyrobiska korytarzowego, buduje się tamy wentylacyjne, z których jedną łączy się z instalacją do doprowadzania powietrza, a drugą z instalacją do odprowadzania gazu, z n a m i e n n y t y m, że wzdłuż ociosów wyrobiska korytarzowego (1) wykonuje się wygrozdzenie (3) i podsadza się je mieszaniną, odporną na działanie wysokich temperatur, sporządzoną na bazie anhydrytu lub gipsu z wodą i aktywatorem.

